

PAGE Gel Fast Preparation Kit

PAGE 凝胶超快速制备试剂盒(改良型)

货号规格

产品编号	产品名称	最佳分离范围	规格
MA0483	PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 6%(改良型)	70-300kDa	
MA0484	PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 7.5%(改良型)	30-200kDa	可制 125 块 0.75mm mini 型凝胶/pack
MA0485	PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 10%(改良型)	20-80kDa	可制 >90 块 1.00mm mini 型凝胶/pack
MA0486	PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 12.5%(改良型)	15-60kDa	可制 >60 块 1.50mm mini 型凝胶/pack
MA0487	PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 15%(改良型)	10-45kDa	

产品内容

产品组成	组分体积/数量
上层胶溶液(2x)	80 ml
彩色上层胶缓冲液(2x)	80 ml
下层胶溶液(2x)	250 ml
下层胶缓冲液(2x)	250 ml
改良型促凝剂	8 ml

产品简介

PAGE凝胶超快速制备试剂盒（改良型）适用于Tris-甘氨酸电泳体系，其中包括PAGE凝胶制备所需全套试剂，只需自备纯水和制胶器具，不需要额外加入有气味的TEMED，即可制备PAGE凝胶。

本试剂盒操作便捷，所配制的上层胶带有颜色（多种颜色随机），便于上样和区分不同样品的凝胶。

本试剂盒中改良型促凝剂以溶液形式提供，可保证改良型促凝剂在2-8℃稳定保存三个月。

本试剂盒中不含有SDS，也适用于非变性PAGE凝胶电泳。



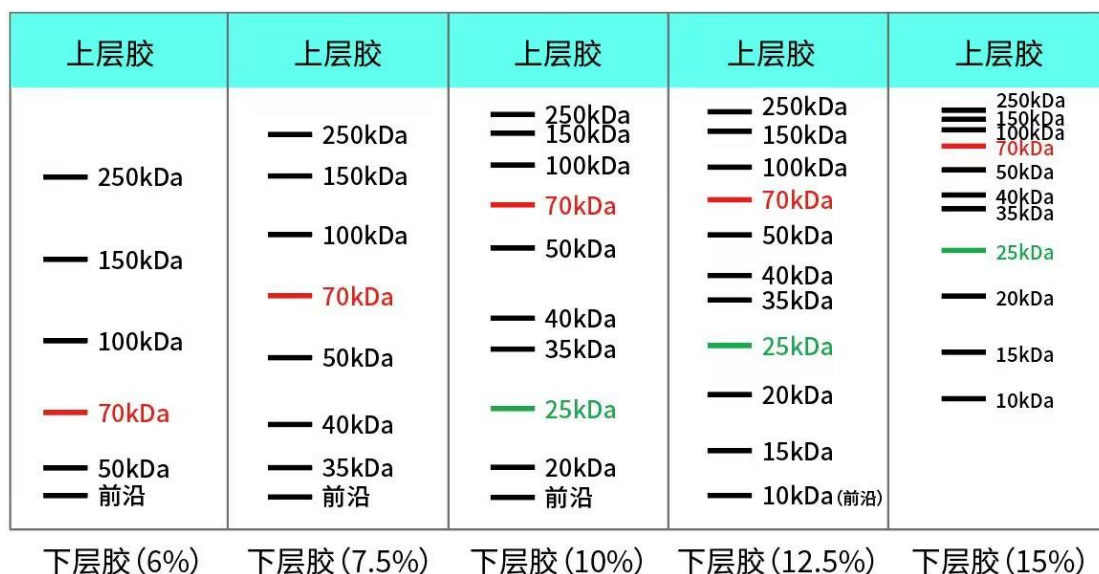


图1. Tris-甘氨酸体系SDS-PAGE蛋白电泳迁移参考图
(此图仅供参考, 因温度、pH、操作等因素不同, 实际分离范围会有所不同)

使用方法 (以一块0.75/1.00/1.50mm厚度mini凝胶为例)

Mini凝胶 厚度	下层胶配方			上层胶配方		
	下层胶溶液 (2x)	下层胶缓冲液 (2x)	改良型 促凝剂	上层胶溶液 (2x)	彩色上层胶 缓冲液(2x)	改良型 促凝剂
0.75mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μl	0.5 ml	0.5 ml	10 μl
1.00mm	2.7 ml	2.7 ml	60μl	0.75 ml	0.75 ml	15 μl
1.50mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μl	1.0 ml	1.0 ml	20 μl

下层胶制备:

1. 参照凝胶模具说明书, 装配好凝胶模具。
2. 取等体积下层胶溶液和下层胶缓冲液, 各2.0/2.7/4.0ml, 混匀。
3. 向步骤2的混合溶液中加入40/60/80μL的改良型促凝剂, 混匀。
4. 将步骤3的混合溶液注入制胶玻璃板中, 使液面和短玻璃板上沿之间的距离比梳齿长0.5cm即可。

注意: 此溶液为过量, 请勿全部注入, 可留少许于配胶杯中, 以判断胶凝固状况。

5. 加入适量纯水或醇(如异丙醇、正丁醇等)覆盖于下层胶之上。
6. 待下层胶凝固后(约15min), 倒去上层纯水或醇。

注意: 当纯水(醇)和胶之间有一条折射线时, 说明胶已凝固。

上层胶制备:

1. 取等体积上层胶溶液和彩色上层胶缓冲液, 各0.5/0.75/1.0mL, 混匀;
注意: 由于染料的特殊理化性质, 使用前请摇匀。
2. 向步骤1的混合溶液中加入10/15/20μL的改良型促凝剂, 混匀;
3. 将上层胶混合溶液加至下层胶的上层, 直至凝胶溶液到达短玻璃板的顶端; 将梳子慢慢插入凝胶内, 避免产生气泡。
4. 待上层胶凝固后(约15min), 拔去梳齿即可用于电泳。



注意：请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液。

保存条件

2~8℃保存，其中改良型促凝剂长期储存请分装置于-20℃，避免反复冻融。自生产之日起12个月有效。

注意事项

1. PAGE 凝胶的凝聚速度与温度和改良型促凝剂用量呈正相关性，温度越高、改良型促凝剂用量越大则PAGE凝胶的凝聚速度越快。凝胶聚合过快不利于操作且有产生气泡的可能，因此不同的室温环境下，可通过改变改良型促凝剂的用量，适当调整PAGE凝胶的聚合速度：夏季温度较高时可适当减少改良型促凝剂用量；冬季室温较低时，可适当增加改良型促凝剂用量，或者延长凝胶时间。
2. 在配胶前，使胶溶液及缓冲液平衡到室温（如室温放置几分钟），可有效减少因液体溶解气体不能及时排出而造成的凝胶中气泡的产生。
3. 在配胶前，请保证装配好的凝胶模具不漏液。玻璃板贴合不好或梳子不匹配可能导致上层胶缩胶现象。
4. 蛋白条带的清晰和平直与电泳条件相关，如果需要蛋白条带更加清晰、平直，建议电泳时电压在150V，约50min(或200V，约35min)
5. 本产品已加入TEMED的替代品，如需进一步加速凝胶，可在配制时加入适量TEMED。
6. 在下层胶上层加纯水时要小心操作，加纯水时速度不能太快。
7. 本产品凝胶速度快，不需将凝胶模具放在37℃温箱或者空调热风口中，正常室温条件下配制即可。
8. 去除压线水层时，应尽量将水吸干，否则可能会导致最终上层胶脱落现象。
9. 为了您的安全和健康，操作时请穿着实验服并佩戴一次性手套。

J240101

