

### 依诺沙星(标准品); Enoxacin

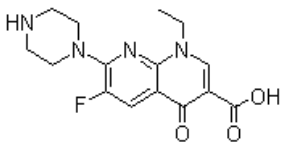
产品编号: MB1658-S

质量标准: HPLC>99%, 标准品

包装规格: 100mg

产品形式: 固体

#### 基本信息

分子式	C <sub>15</sub> H <sub>17</sub> FN <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	结构式	
分子量	320.32		
CAS No.	74011-58-8		
储存条件	常温, 避光防潮密闭干燥		
溶解性 (25°C)	DMSO: 32mg/ml Water: Insoluble Ethanol: Insoluble		
注意事项	溶解性是在室温下测定的, 如果温度过低, 可能会影响其溶解性		
质量标准	HPLC>99%, 标准品		
药理作用	具有抗炎抗菌抗病毒的药理作用		
	用于含量测定、鉴别、药理实验、活性筛选等		
特殊说明	仅供科研不得用于人体		

#### 液相条件推荐

流动相	0.025mol/L 磷酸溶液 (用三乙胺调节 pH 至 3.0) - 甲醇-乙腈=80:10:10
柱子	C18
检测波长	269nm

(为我司自行建立测定方法, 不完全保证其权威性, 我司仅对按照我司提供检测方法结果负责, 并确保产品纯度和结构正确, 对其药理活性及其他相关用途没有进行完全测定。)