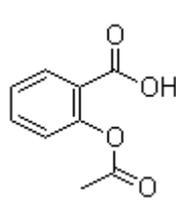


邻乙酰水杨酸/阿司匹林 (标准品); Acetylsalicylic acid

产品编号: MB1790-S
 质量标准: HPLC>99%,标准品
 包装规格: 200MG
 产品形式: 粉末

基本信息

分子式	C ₉ H ₈ O ₄	结 构 式	
分子量	180.16		
CAS No.	50-78-2		
储存条件	常温, 避光防潮密闭干燥		
溶解性 (25°C)	DMSO:36mg/ml Ethanol:36mg/ml Water:Insoluble		
注意事项	溶解性是在室温下测定的, 如果温度过低, 可能会影响其溶解性		
质量标准	HPLC>99%,标准品		
药理作用	具有镇痛、解热、抗炎等药理作用		
	用于含量测定、鉴别、药理实验、活性筛选等		
特殊说明	仅供科研不得用于人体		

液相条件推荐

柱子	C18
流动相	乙腈-四氢呋喃-冰醋酸-水=20:5:5:70
检测波长	276nm

(为我司自行建立测定方法, 不完全保证其权威性, 我司仅对按照我司提供检测方法结果负责, 并确保产品纯度和结构正确, 对其药理活性及其他相关用途没有进行完全测定。)