

## 低熔点琼脂糖 ; Agarose, low melting point

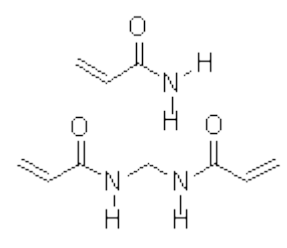
产品编号 : MB2534

质量标准 : BR;具有低凝胶温度

包装规格 : 5G ; 25G

产品形式 : 白色粉末

### 基本信息

分子式	[C <sub>12</sub> H <sub>14</sub> O <sub>5</sub> (OH) <sub>4</sub> ] <sub>n</sub>	结 构 式	
分子量	630.54712		
CAS No.	9012-36-6		
储存条件	常温, 避光防潮密闭干燥		
溶解性 (25°C)	本品 1g 溶解于 100ml 水中, 胶液透明		
注意事项	溶解性是在室温下测定的, 如果温度过低, 可能会影响其溶解性。		
其他说明	常用于切胶回收为目的的琼脂糖凝胶电泳		

**用途及描述 :** 低熔点琼脂糖是经过改良使得成胶温度和熔点更低的琼脂糖, 相比于常规琼脂糖, 分子筛特性更好, 条带清晰度更高。非常适用于分子量大于 1000bp 核酸的分离以及电泳后核酸片段的回收 ( 因其约在 65.5°C 熔化, 几乎低于所有核酸分子的熔点 )。低熔点琼脂糖凝胶电泳纯化回收的 DNA 胶条重熔后, 可以直接用于制备放射性同位素标记的 DNA 探针。限制性酶切核酸片段经低熔点琼脂糖凝胶电泳分离后, 切胶回收的核酸胶条重熔后也可以非常方便的直接克隆到质粒中。本品也适用于组织培养细胞的克隆和病毒空斑实验。 本琼脂糖配置的凝胶具有强度高、弹性好、硫酸根低、电渗低, 透明度高优点。

### 物理性状及指标 :

外观 : .....白色粉末  
 溶解性 : .....本品 1g 溶解于 100ml 水中, 胶液透明  
 干燥失重 : .....≤10%  
 灰分 : .....≤0.5%  
 硫酸根 : .....≤0.1%  
 凝胶强度 ( Gel strength, 1.0% ) : .....≥250 g/cm<sup>2</sup>  
 融胶温度 ( Melting point, 1.5% ) : .....≤65°C  
 凝胶温度 ( Gelling point, 1.5% ) : .....27-31°C  
 电内渗(Eeo -mr) : .....≤ 0.09  
 DNA 酶、RNA 酶、蛋白酶 ( DNase、Rnase& Protease ) : 不得检出

**储存条件 :** 常温, 避光防潮密闭干燥

### 美仑相关产品推荐

MB1500-S	
----------	--

**用途及描述 :** 科研试剂, 广泛应用于分子生物学, 药理学等科研方面, 严禁用于人体。低熔点琼脂糖是经过化学修饰的琼脂糖, 具有更高的筛过特性, 更透明。是理想的 DNA 和 RNA 电泳产品, 也适合组织培养细胞的克隆和病毒空斑分析。多糖链上引入羟乙基、甲氧基等基团后的琼脂糖。由于其能在 30°C 左右成胶, 约 65°C 熔化, 熔化温度低于大多数双链 DNA 熔点。利用低熔点琼脂糖的这种性质可以从凝胶中回收天然

形式的 DNA。本品琼脂糖凝胶强度高、弹性好、硫酸根低、电渗低，透明度高等优点。

#### 使用方法推荐

##### 琼脂糖凝胶的配制：

1. 称出所需的琼脂糖，放入含有一定量电泳缓冲液的锥形瓶中，如 0.8%凝胶，即称取 0.8g 的琼脂糖放入含 100ml TBE 或 TAE 缓冲液(1x)的 200ml 瓶中（大瓶能够确保琼脂糖煮沸时不溅出），加盖硅胶塞（防止温度差别造成表面结膜）。
2. 微波炉高火加热 30s。（根据配制的溶液体积调整加热时间。加热时间与微波炉、瓶体大小和琼脂糖浓度有关）
3. 摇匀琼脂糖溶液。
4. 再次高火加热 30s，摇匀琼脂糖溶液。
5. 将溶液再次放回微波炉，高火加热至沸腾大约 10-35s。（接触移动时琼脂糖胶液可能会剧烈沸腾，小心操作，避免烫伤。）从微波炉拿出后，室温冷却 1-2min，轻轻摇晃使液体里的气泡溢出。
6. 重新放回微波炉，高火加热，使之沸腾约 15s，观察琼脂糖的溶解状态，如果仍有颗粒存在，重复该步骤直至所有晶体全部溶解。
7. 待琼脂糖完全溶解成液体，重新称量总重量，计算蒸发液体量，用水补齐至原始重量，摇匀液体。
8. 建议胶液冷却至 50-55°C 时灌胶，有利于凝胶孔径均匀一致，不至于损伤制胶仪。灌胶前轻轻摇晃琼脂糖溶液，释放胶液中残存的气泡。
9. 向制胶槽中灌胶，一般胶的厚度 3-5mm，灌胶后尽量排除梳孔之间或底部的气泡。
10. 在室温放置（30-45min）使胶充分凝结。

##### 注意事项：

1. 使用琼脂糖需要加温，请做好必要的防护措施，避免烫伤。
2. 强烈建议您不要将琼脂糖粉末直接倒入沸水中，这样做会引起爆沸，溅出，致使浓度下降，还会造成结块而融化困难。
3. 在凝胶溶液煮沸前至少进行 2 次摇匀。
4. 胶液沸腾后，每隔 10-15s 观察一次胶液溶解程度（间隔时间取决于胶液浓度和体积）。
5. 琼脂糖在 TAE 或者 TBE 缓冲液中不溶解，加热时，琼脂糖颗粒水化形成溶液，水化是时间依赖的，不同的琼脂糖水化点不同。琼脂糖纯度高，超微颗粒，非常适合作为电泳实验载体。对比于其他的琼脂糖，琼脂糖水化速度快，使用者无需煮沸过长时间，否则易导致胶液浓稠，不利于混匀，凝胶后易破损。
6. 必须保证琼脂糖完全溶解，否则造成电泳条带不清，保证完全溶解的前提下，尽量缩短加热时间。
7. 室温凝固后，即可使用。如不立即使用请用保鲜膜封好，4°C 冷藏，可保存 2-5 天。
8. 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。

##### 【注意】

- 我司产品为非无菌包装，若用于细胞培养，请提前做预处理，除去热原细菌，否则会导致染菌。
- 部分产品我司仅提供部分信息，我司不保证所提供信息的权威性，以上数据仅供参考交流研究之用。