

胡椒碱 (标准品); Piperine

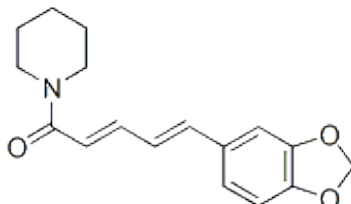
产品编号: MB5280

质量标准: ≥98%, 标准品

包装规格: 20MG

产品形式: 粉末

基本信息

分子式	C ₁₇ H ₁₉ NO ₃	结构式	
分子量	285.34		
CAS No.	94-62-2		
储存条件	2-8℃, 避光防潮密闭干燥		
溶解性 (25℃)	DMSO: 57mg/ml		
	Ethanol: 57mg/ml		
	Water: Insoluble		
注意事项	溶解性是在室温下测定的, 如果温度过低, 可能会影响其溶解性		
质量标准	HPLC≥98%		
来源	提取自胡椒科植物胡椒 <i>Piper nigrum</i> L. 的干燥近成熟或成熟的果实		
药理作用	具有抗惊厥, 治疗癫痫等广泛的药理作用		
	用于含量测定、鉴别、药理实验、活性筛选等		
特殊说明	仅供科研不得用于人体		

液相条件推荐

流动相	甲醇: 水=70:30
柱子	C18
检测波长	343nm
流速	1.0ml/min

(为我司自行建立测定方法, 不完全保证其权威性, 我司仅对按照我司提供检测方法结果负责, 并确保产品纯度和结构正确, 对其药理活性及其他相关用途没有进行完全测定。)