

白果内酯（标准品）；(-)-Bilobalide

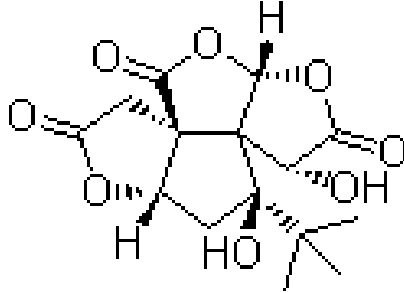
产品编号：MB6514

质量标准：≥98%，标准品

包装规格：20MG

产品形式：粉末

基本信息

分子式	C ₁₅ H ₁₈ O ₈	结构式	
分子量	326.30		
CAS No.	33570-04-6		
储存条件	2-8℃，避光防潮密闭干燥		
溶解性 (25℃)	DMSO:65mg/ml		
	Ethanol:65mg/ml		
	Water:Insoluble		
注意事项	溶解性是在室温下测定的，如果温度过低，可能会影响其溶解性		
质量标准	HPLC≥98%		
来源	提取自银杏		
药理作用	降血压、保护神经等药理作用		
	用于含量测定、鉴别、药理实验、活性筛选等		
特殊说明	仅供科研不得用于人体		

液相条件推荐

柱子	十八烷基硅烷键合硅胶填充
流动相	MeOH-THF-H ₂ O=25:10:65
柱温	35℃
流速	1.0ml/min
检测器	ELSD(105℃, 3.0l/min)

（为我司自行建立测定方法，不完全保证其权威性，我司仅对按照我司提供检测方法结果负责，并确保产品纯度和结构正确，对其药理活性及其他相关用途没有进行完全测定。）